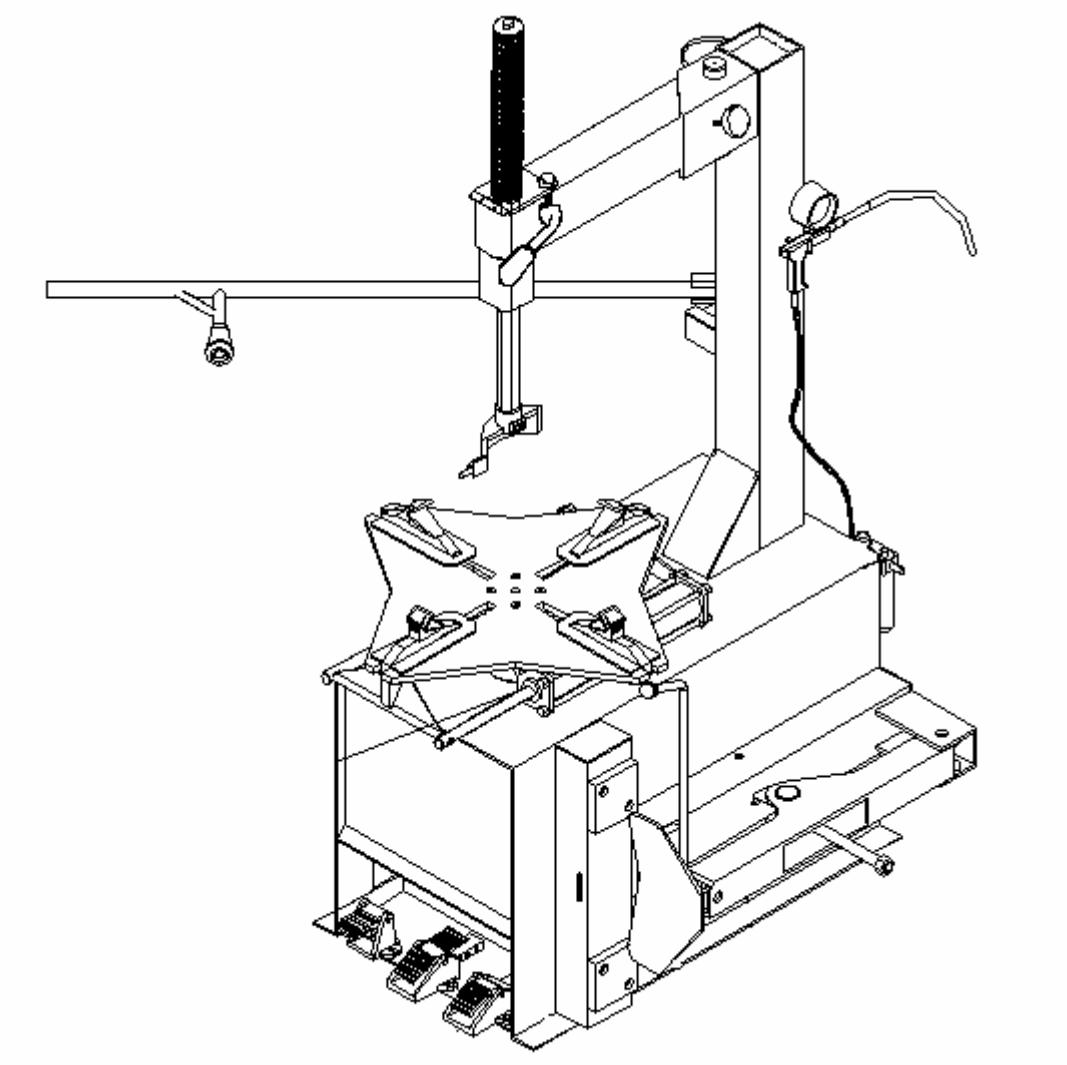
Manual de instruções

Máquina de desmontar e montar pneus MDE-600



Apresentação

Primeiramente queremos lhe dar os parabéns pela escolha de um equipamento com nossa marca. Somos uma empresa instalada no ramo de máquinas para auto centers e borracharias em geral, tendo como principal objetivo desenvolver produtos para cada vez mais facilitar e agilizar seu trabalho, tudo com muita segurança e qualidade.

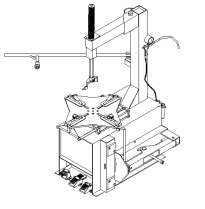
Contamos com uma linha de funcionários altamente capacitados e de formação qualificadas nas funções de engenheiros e técnicos. Nossa linha de produtos conta com um perfeito controle de qualidade, sendo testados e aprovados antes de sair da fábrica, portanto diminuindo quase que 100% na totalidade de assistência técnica.

Leia atentamente este manual não negligenciando nenhuma das informações nele contidas, tome todos os cuidados necessários para que o equipamento que você acaba de adquirir tenha um perfeito funcionamento.

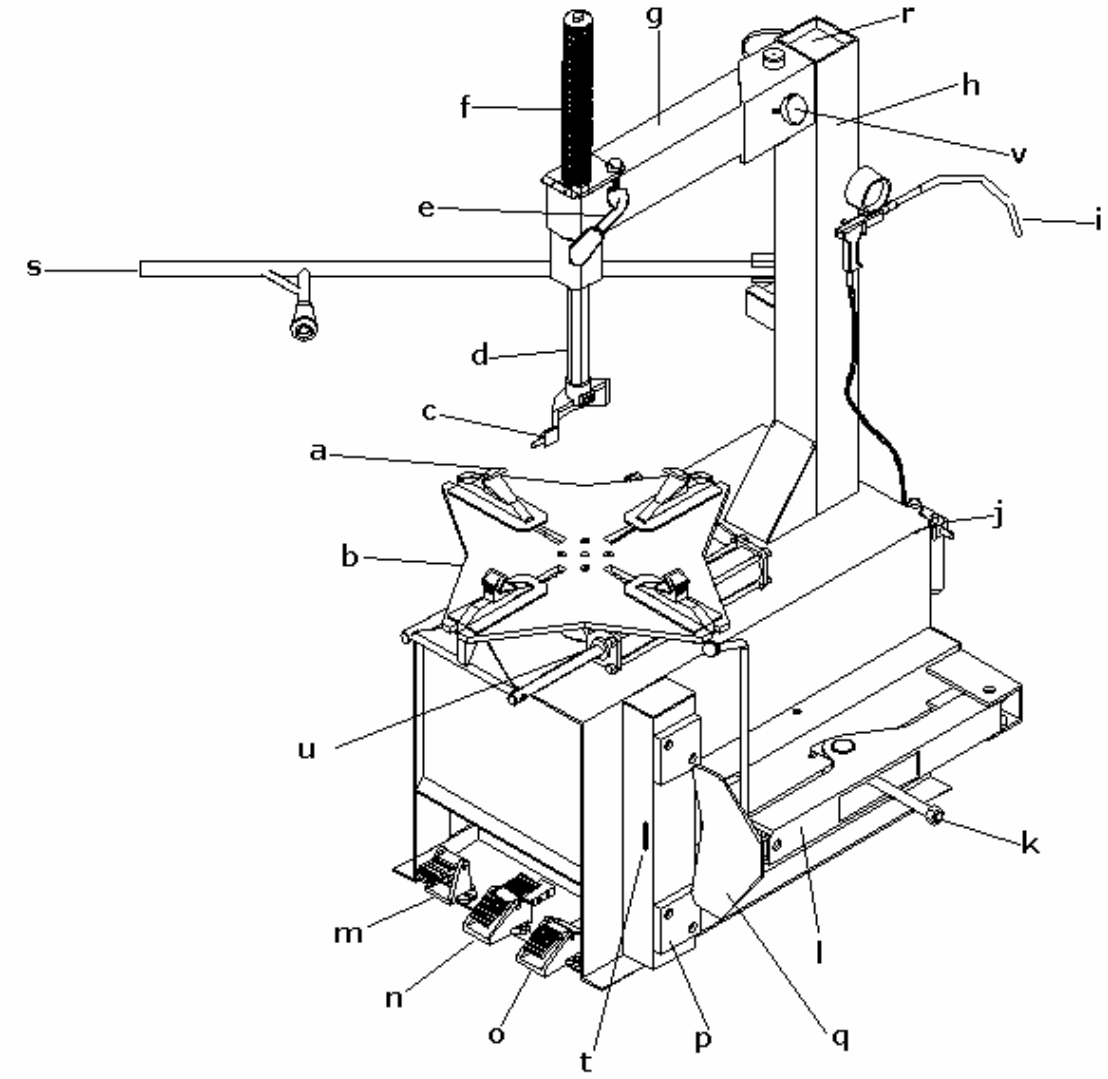
Características da montadora e desmontadora de pneus MDE-600

A máquina de montar e desmontar pneus MDE-600 foi desenvolvida conforme os melhores princípios de qualidade, tendo sua estrutura em aço altamente reforçado, sistema de fechamento de garras e descolador lateral com sistema pneumático de alta tecnologia e durabilidade.

- Possui centragem automática através de um sistema de quatro garras (castanhas), para todos os tipos de rodas de aço ou liga leve, fixação externa e interna através de pistões pneumáticos.
- A mesa gira no sentido anti-horário para desmontagem e montagem do pneu, garantindo assim total segurança na operação.
- Eficiente descolador lateral pneumático ajustável para qualquer tipo de roda e pneu, acionado por um pedal com retorno automático. E na estrutura apoios de borracha para evitar riscos na roda ou na própria máquina.
- Sistema elétrico de fácil manuseio, chave pedal auto reversora.
- Motor elétrico acoplado ao redutor através de polia com correia para melhor desempenho e de fácil manutenção.
- Sistema especial de trava do braço sextavado.
- Kit lubrificante e regulador de ar.
- Calibrador/inflador.
- Braço auxiliar fixo a coluna muito eficiente no auxilio de montagem e desmontagem de pneus mais duros.
- Porta objetos na parte superior da coluna.
- Coluna mais alta e reforçada para montagem e desmontagem de rodas, desde aro 12 até aro 21.

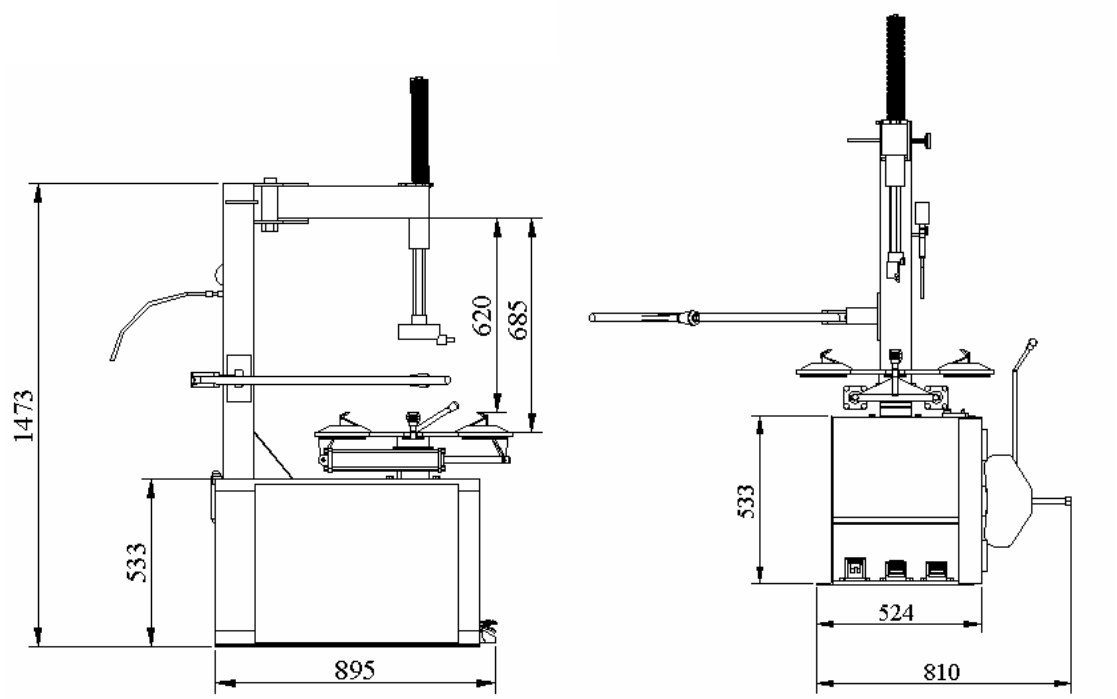


Descrição



a- Garra de inox microfundido
b- Prato giratório
c- Cabeçote de montagem (bico de pato)
d- Braço vertical sextavado
e- Alavanca de fixação do braço sextavado
f- Mola do braço sextavado
g- Braço horizontal
h- Coluna
i- Manômetro pistola de ar
j- Filtro, lubrificante e regulador de ar
k- Haste do pistão descolador
l- Braço descolador
m- Pedal de rotação do prato
n- Pedal das garras (castanhas)
o- Pedal descolador lateral
p- Apoio de borracha para descolador
q- Pá descoladora
r- Porta objetos
s- Braço auxiliar
t- Porta espátula
u- Pistões pneumáticos das garras
v- Maniplo de ajuste do braço horizontal

Dimensões da máquina



Medidas em milímetros (mm)

Instalação

Não é necessário a fixação da máquina no chão, porém é importante que a máquina esteja em uma superfície firme e nivelada, caso deseje fixar a máquina use parafusos e buchas de 8mm.

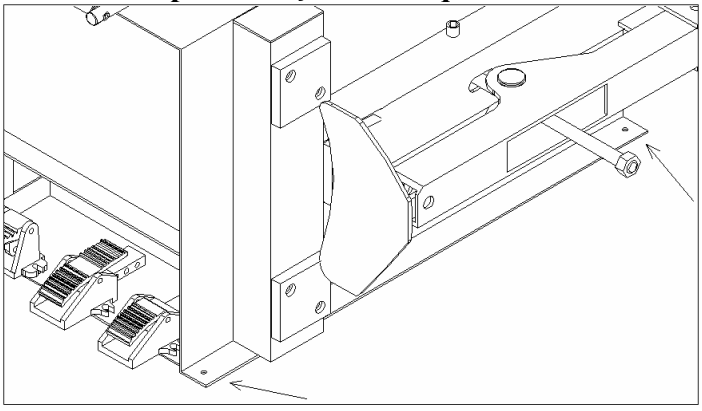
A máquina de desmontar e montar pneus MDE-600 deve ser conectada a rede elétrica e ao compressor de ar, portanto é oportuno instalar a máquina próximo a esses recursos.

A MDE-600 terá como opção do cliente motor monofásico 110/120V ou trifásico 220/380V. Sendo motor de 1cv de 4 polos.

Por ser uma máquina elétrica é imprescindível que ela seja instalada em local coberto, pois a água da chuva poderia causar sérios danos aos componentes da máquina.

Ao instalar a máquina ao compressor procure manter o reservatório de óleo sempre cheio e ajuste a pressão do ar para **90 libras.**

Pontos para fixação da máquina ao chão.



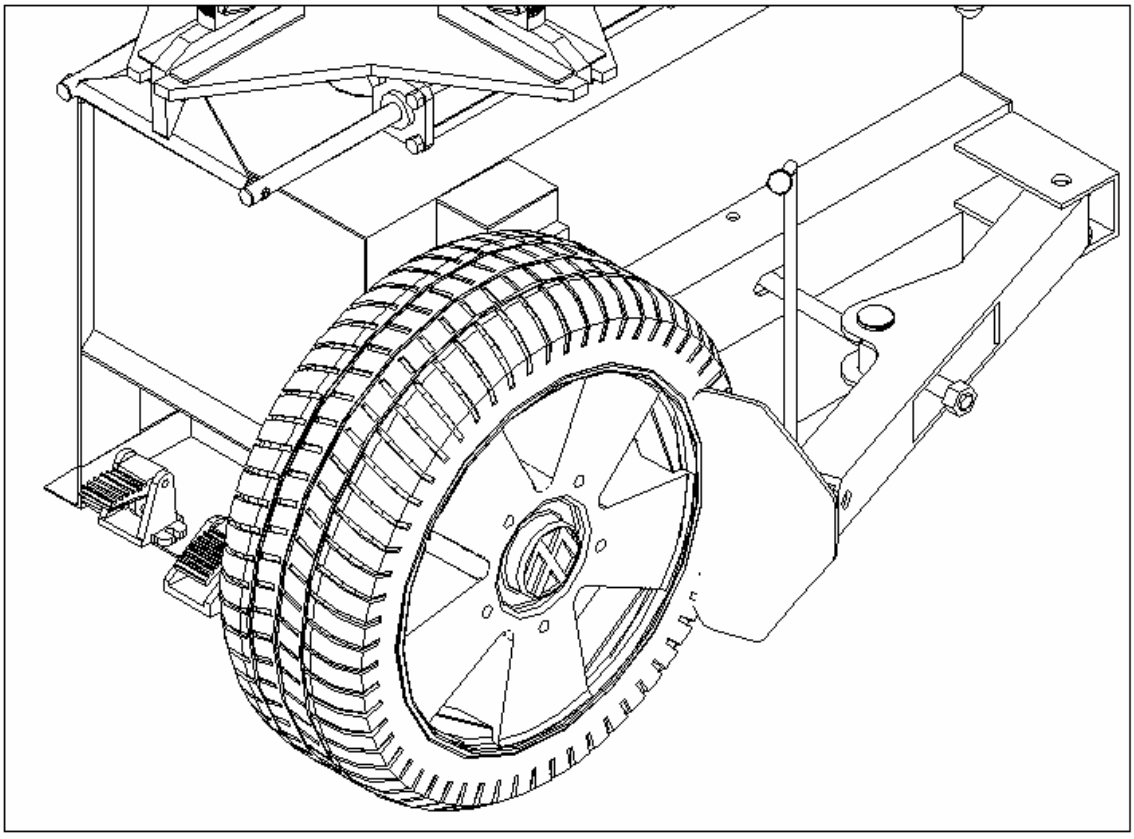
Uso da MDE-600

O uso da máquina está dividido em três partes:

- Descolamento do pneu
- Retirando o pneu
- Montando o pneu

Descolamento do pneu

- Certifique-se que o pneu a ser descolado está completamente vazio. Se não estiver esvazie-o.
- Posicione a roda e pneu contra o apoio de borracha localizado no lado direito da máquina.
- Posicione a pá do descolador contra o pneu por volta de 1 cm do aro.
- Pressione com o pé esquerdo o pedal (o), que aciona o descolador, o primeiro pedal da esquerda, e solte quando tiver descolado o pneu.
- Gire o pneu e repita a operação em toda a circunferência do pneu e dos dois lados até o talão do pneu estar completamente descolado do aro.

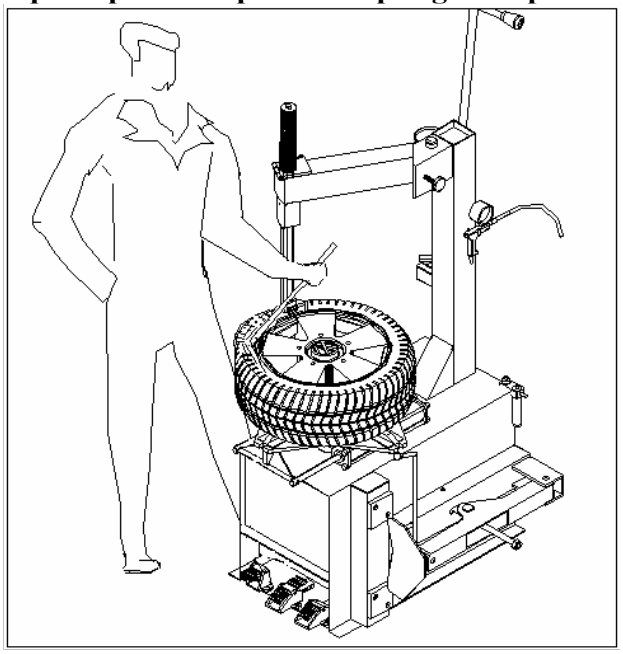


Retirando o pneu

- Espalhe vaselina ou outro lubrificante sobre o talão do pneu. **Não usando lubrificador corre-se o risco de danificar o talão do pneu.**
- O curso de abertura das garras possibilita a fixação de qualquer tipo de roda desde o aro 10 até aro 21. Prendendo as rodas por esterno a MDE-600 fixa do aro 10 ao 21, e prendendo a roda na parte interna fixa do aro 10 até algumas rodas de aro 24. Para prender esterno abra as garras, pressione a roda de modo que se fixe ao aro ao fexar. E para prender interno feche as garras, coloque a roda sobre as mesmas abrindo em seguida.

- Após a fixação da roda, verifique está bem presa as garras.
- Abaixe o braço sextavado (d) até o bico de pato (c) encostar a borda do aro e prenda-o com a alavanca de fixação (e). Mova o bico de pato até ficar por volta de 2mm do aro e ajuste o braço horizontal (g) com o maniplo (v) para manter o braço na mesma posição ao desmontar o pneu.
- Com uma espátula inserida entre o talão e a parte da frente do bico de pato, usando como alavanca jogue o talão do pneu em cima da cabeça do bico de pato e retire a espátula. Em casos de pneus com câmara é aconselhável executar esta operação com a válvula cerca de 10 cm a direita do bico de pato.
- Pise no pedal (m) para girar o prato no sentido anti-horário até o pneu estar completamente separado da roda, remova a câmara se tiver e repita o processo com o outro lado do talão.

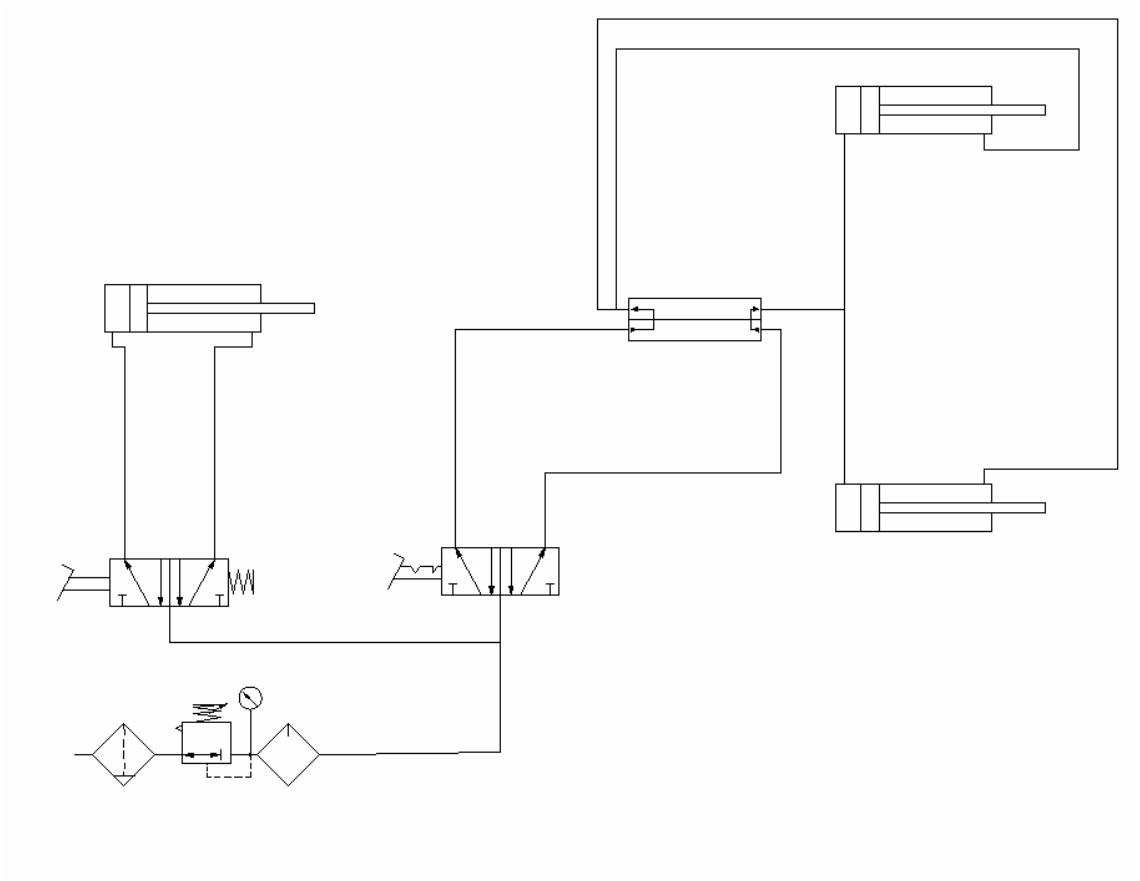
Correntes, braceletes, roupas compridas ou outros objetos diferentes próximos as partes móveis da máquina podem representar perigo ao operador.



Montando o pneu

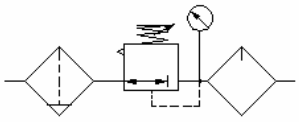
- Antes de proceder a montagem, verificar se o pneu e a roda possuem o mesmo aro.
- Lubrifique os talões do pneu com vaselina ou outro lubrificante para evitar danos ao pneu e para facilitar a operação de montagem. É importante inspecionar o estado de uso do pneu a ser montado.
- O procedimento para prender a roda é o mesmo. Tome cuidado para nunca colocar a mão entre as garras e o aro.
- Ao trabalhar com aros de mesmo tamanho, não é necessário posicionar o bico de pato para cada aro, basta mover o braço horizontal para o lado mantendo o braço sextavado fixo.
- Mova o pneu de modo que o talão passe abaixo da parte frontal do bico de pato, e fique apoiando a borda da parte traseira do bico de pato, e fique apoiando na borda da parte traseira do bico de pato.
- Mantendo o talão do pneu pressionado contra a roda com as mãos ou braço auxiliar (s), pressione o pedal (m) para girar o prato no sentido anti-horário. Continue até completar a circunferência da roda.
- Insira a câmara se tiver.
- Repita as mesmas operações para montar a borda superior.

- **Sistema pneumático da MDE-600**

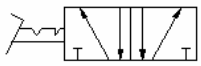


Legenda

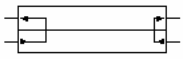
conjunto lubrifil



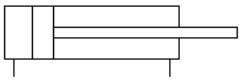
pedal trava 5/2



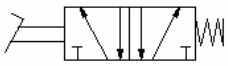
divisor de ar



pistão de dupla ação



pedal mola 5/2

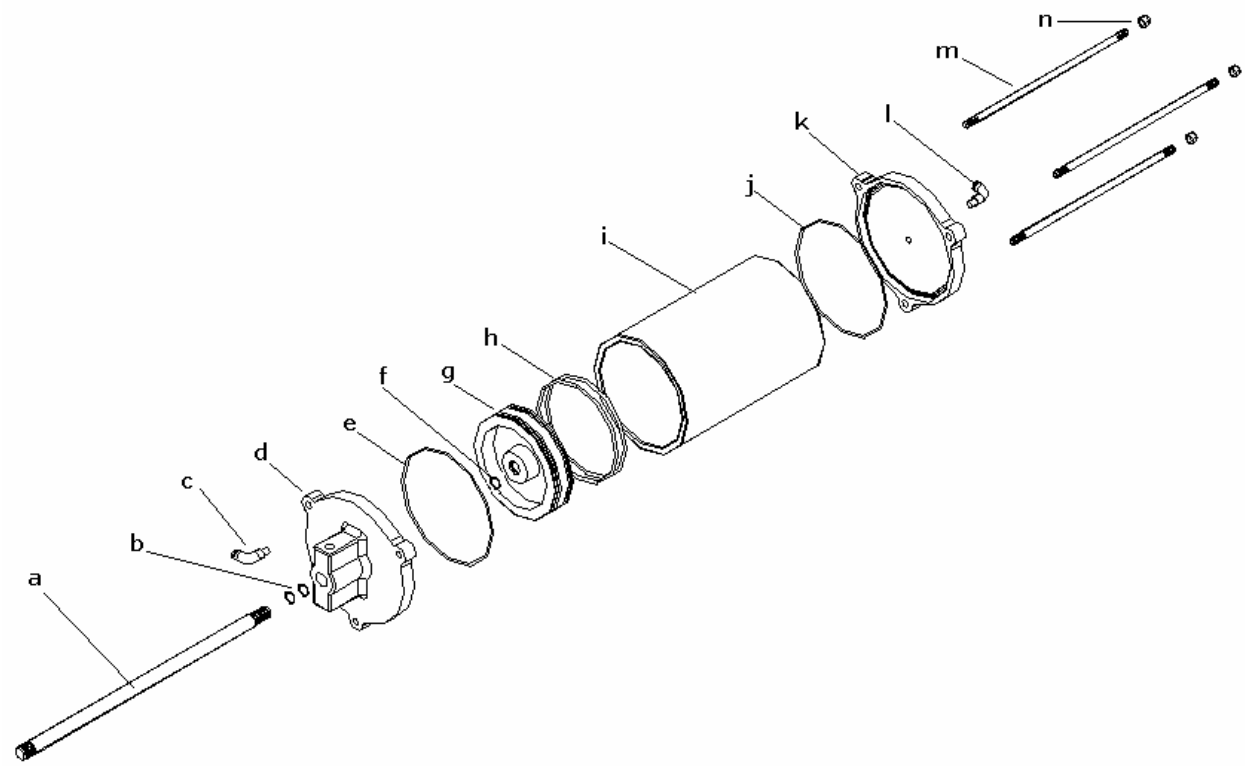


Com muito tempo de uso alguns dos componentes pneumáticos poderão apresentar alguns problemas ou vazamentos de ar, recomendamos que faça sempre uma verificação no estado das mangueiras pneumáticas de 6mm, nas conexões, pistões e lubrifil. Todo conjunto pneumático é de fácil manutenção na possibilidade de um reparo são peças padrão no mercado.

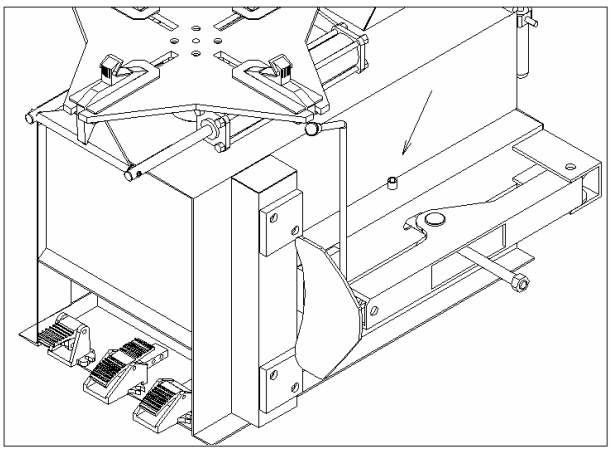
As únicas peças feitas sob medida para MDE-600 é o pistão do descolador e o divisor de ar no qual seus componentes de vedação são anéis oring fáceis de encontrar no mercado também.

A vida útil dos componentes pneumáticos dependerá muito do cuidado no manuseio da máquina e na constante reposição de óleo do lubrifil, não esquecendo e claro de esgotar sempre a água depositada no filtro de ar.

Pistão descolador



a- Haste do pistão
b- Anéis oring 6015
c- Conexão em L BSPP 6 X 1/8” PLG
d- Tampa do pistão descolador
e- Anel oring 2264
f- Anel oring 2016
g- Êmbolo
h- Gaxeta para cilindro 6”
i- Camisa do pistão
j- Anel oring 2264
k- Fundo do pistão
l- Conexão em L BSPP 6 X 1/8” PLG
m- Tirante do pistão descolador
n- Porca parloc 3/8”

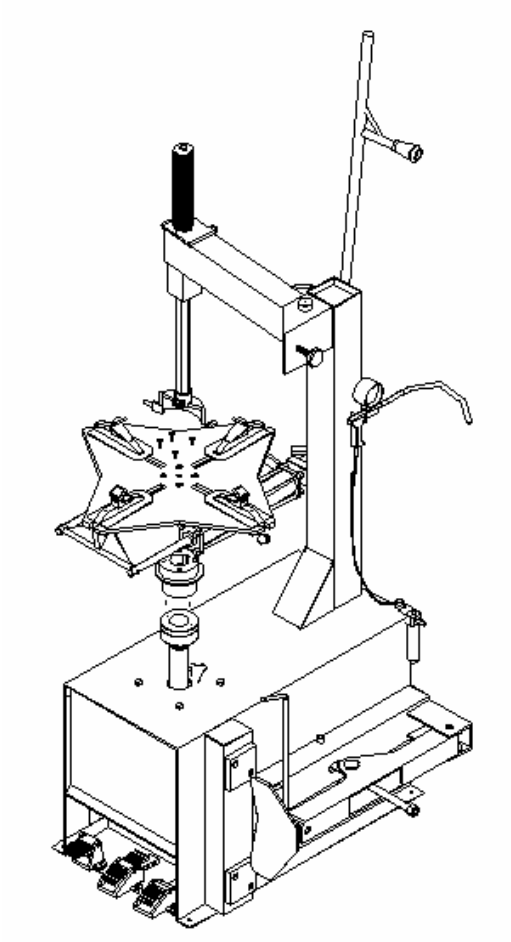


Em caso de manutenção do pistão descolador retire primeiramente a porca ¾” enroscada na haste, segure a haste com alicate de pressão caso ela estiver girando junto com a porca. Retire a tampa lateral da caixa soltando os 4 parafusos sextavados 3/8”.

Em seguida solte os parafusos allen de ½” no local onde indica o desenho ao lado, o outro parafuso esta na parte de baixo.

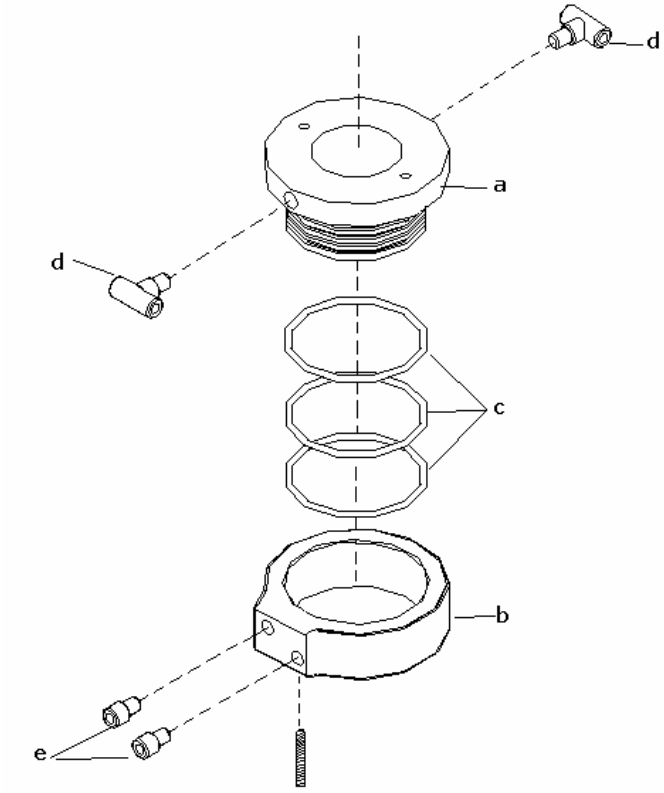
Retire o pistão cuidadosamente para não causar nenhum dano a haste.
Nota: Ao montar o pistão após substituir alguma peça ou anel limpe bem todos os componentes e lubrifique a camisa para facilitar a montagem do êmbolo.

Divisor de ar



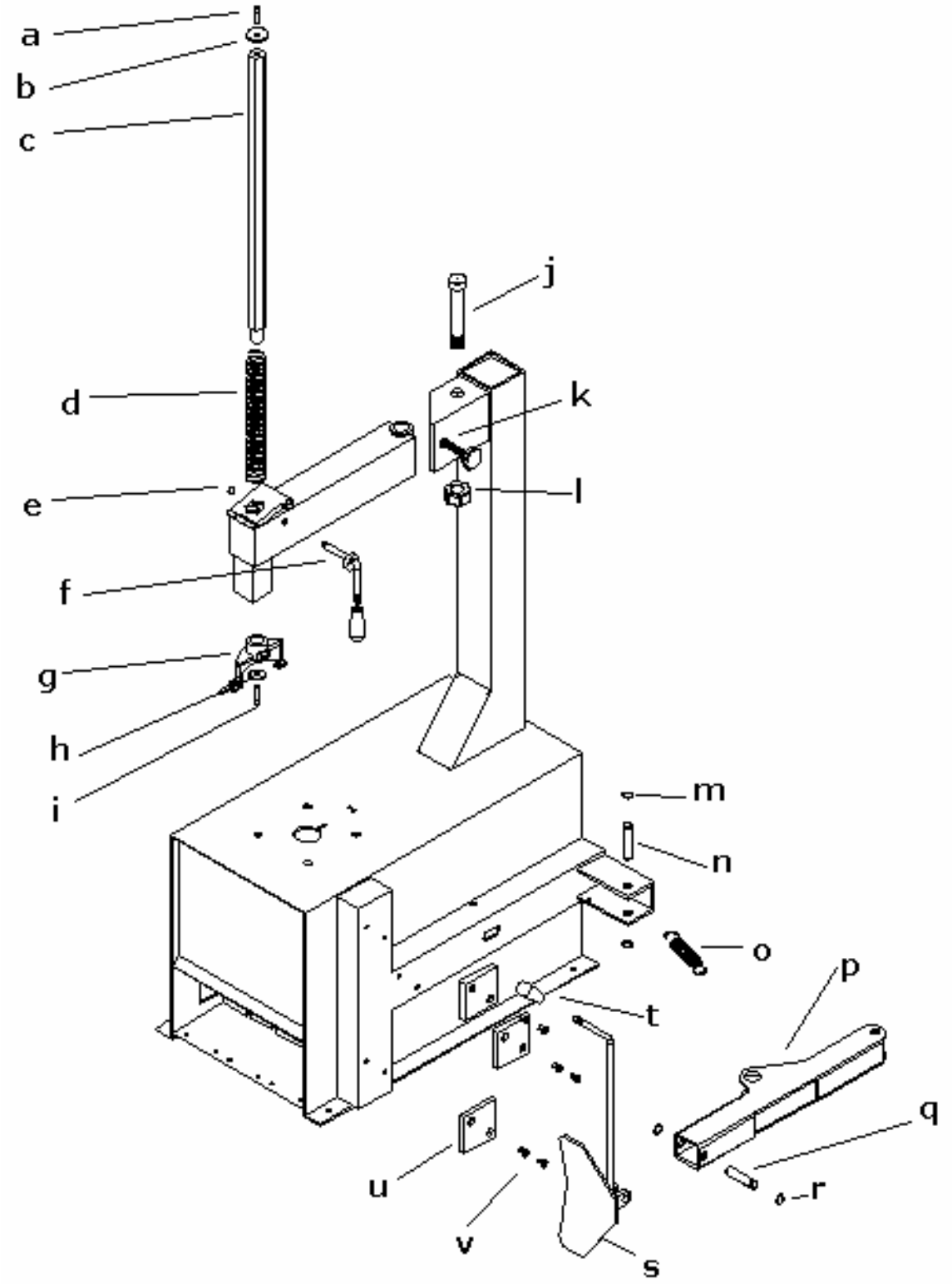
Para retirar o divisor de ar é preciso seguir as orientações abaixo corretamente.

- Solte as mangueiras de ar das conexões do divisor de ar.
- Solte o parafuso localizado no centro do disco e os quatro que fixa o mesmo ao apoio de ferro fundido.
- Após tiras todos os parafusos puxe o conjunto completo (prato,pistões,quadrado e garras) para cima com cuidado para não causar nenhum nos componentes.
- Solte agora o parafuso allen sem cabeça localizado na lateral do apoio de ferro fundido para tirá-lo. Note que ao tirá-lo você verá dois pinos que servem para arrastar o divisor de ar, cuidado para não perde-los ou esquecer de colocar novamente na hora da montagem.
- Agora basta puxar o divisor de ar em linha reta do eixo do redutor.



Se for necessário uma troca de anel, o divisor de ar deverá ser desmontado com muito cuidado. O eixo divisor de ar (a) é prensado a capa do divisor de ar (b), por ser um encaixe bem justo poderá haver dificuldades na hora da desmontagem.
Retire as conexões (d) e (e) para facilitar o trabalho.
Após trocar os anéis limpe bem todas as partes e lubrifique com óleo antes de montar.

a- Eixo divisor de ar
b- Capa do divisor de ar
c- Anel oring 2233
d- Conexão em T central BSPP 6 x1/8”
e- Conexão reta BSPP 6 x 1/8”



a- Parafuso allen com cabeça 3/8" x ¾'
b- Arruela superior do sextavado
c- Braço sextavado
d- Mola do sextavado
e- Anel elástico para eixo ½"
f- Cabo de aperto do sextavado
g- Bico de pato
h- Arruela inferior do sextavado
i- Parafuso allen com cabeça 3/8" x ¾"
j- Pino do braço
k- Maniplo de alumínio
l- Porca 1.1/4" 12f.p.p.
m- Anel elástico para eixo ¾"
n- Pino de fixação do braço descolador
o- Mola do braço descolador
p- Braço descolador
q- Pino de fixação da pá descoladora
r- Anel elástico para eixo ¾"
s- Pá descoladora
t- Cabo de manopla 3282 ½" com bucha BSW12
u- Apoio de borracha do descolador
v- Parafuso fenda cabeça chata 3/8" x 1"

TERMO DE GARANTIA

Este equipamento é garantido pelo fabricante, por um período de total de 12 meses (incluindo a garantia legal de 3 meses e a garantia extra de 9 meses) contra defeitos de fabricação. Esta garantia tem inicio a partir da emissão da nota fiscal de compra, que passa a ser integrada ao termo com o seu respectivo número e número de serie do equipamento.

ITENS QUE NÃO SÃO COBERTOS PELA GARANTIA:

- Manutenção feita por pessoas não autorizadas pelo fabricante.
- Uso indevido, maus tratos e o não cumprimento das instruções contidas no manual do equipamento.
- Defeitos ou problemas com a rede elétrica, sem observar corretamente a tensão do mesmo antes de ligar a rede elétrica.
- Transporte inadequado, quedas ou acidentes de qualquer natureza.
- Danos causados por ação da natureza, raios, descargas elétricas, etc.
- Despesas com transporte, hospedagem e alimentação no caso de visita técnica para conserto em garantia, são pôr conta do cliente.

PERDA DA GARANTIA:

- Retirar a etiqueta contendo o numero de série, ou, se estiver adulterado ou rasurado.
- O termino de 12 meses garantido pelo fabricante.
- Alteração das características físicas e funcionais do equipamento, bem como adição de acessórios que venham alterar o funcionamento e a autenticidade do equipamento.
- Ligar o equipamento em rede elétrica não recomendada.
- Perda da nota fiscal ou do termo de garantia.

ASISTENCIA TECNICA / MANUTENÇÃO.

A garantia é concedida e realizada no estabelecimento do fabricante, situado na Rua Alemanha 2256, V Elisa 14.075-500 RIBEIRÃO PRETO – SP.
A garantia cobre somente a troca de peças defeituosas, sendo que o deslocamento do técnico ou envio da máquina para a assistência na empresa será por conta do cliente.
Equipamentos fora do prazo de garantia ou que não estão de acordo com este termo, só serão consertados após pagamento das peças e serviços a serem efetuados ou substituídos.

Obs: ESTE TERMO SÓ TERÁ VALIDADE APÓS O RECEBIMENTO DE UMA VIA ASSINADA PELO CLIENTE.

Eu_____, declaro estar ciente das condições deste termo de garantia.

_____
Cliente, carimbo da Empresa., Local e data.